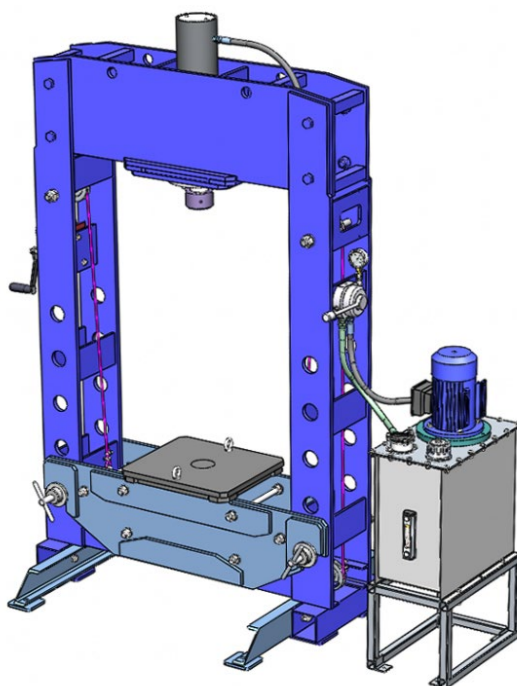




ПАСПОРТ

Пресс гидравлический ПГ70(Э, Т)



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ПГ

ПСКОВ
2024

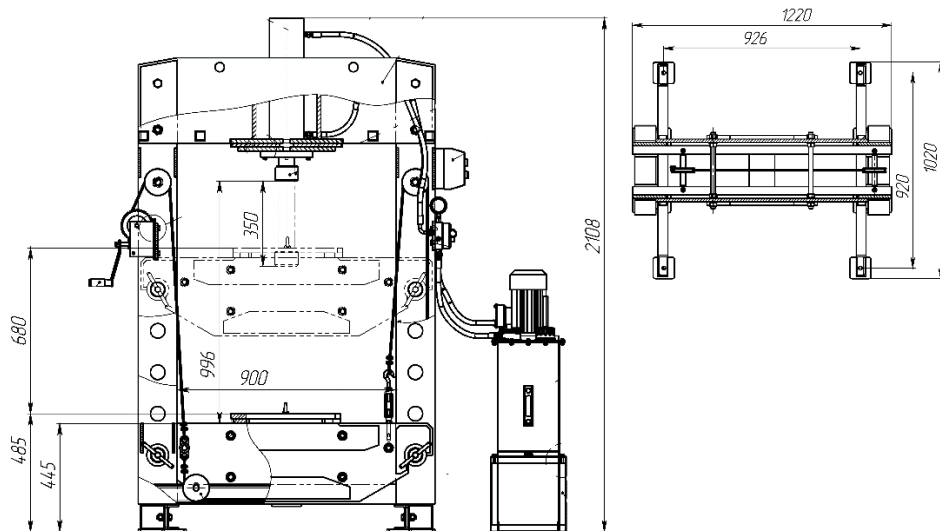
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс гидравлический серии ПГ предназначен для монтажа и демонтажа деталей в прессовых соединениях узлов различных механизмов и для рихтовки деталей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения: **ПГ70Э**:

ПГ – пресс гидравлический; **100** – максимальное усилие, тонн; **.1** – модификация; **Э** – тип привода (**Э** – электрогидравлический; **П** – пневмогидравлический; **Р** – ручной; **Т**-спец. исполнение).



Таб.1

Модель:	ПГ70Э
Максимальное усилие (тонн):	70
Ход штока (мм):	350
Рабочая зона ШхВ (мм):	900х996
Макс. давл. в гидросистеме, МПа	70
Габаритные размеры без станции*: ГхШхВ (мм):	1020х1220х2108
Масса без станции* (кг):	до 870
Объем порш. / шток. полости цилиндра	3,6 / 2,5
Тип цилиндра:	Двухстороннего действия
Механизм и тип подъёма стола	Ручная лебедка
Тип распределителя:	Ручной
Привод	Электрогидравлический (произв. насоса 15 л/мин 10 бар, 1,5 л/мин 700 бар; 1,5 кВт; 380В 3Ф 1500 об./мин.)
Рабочая жидкость: масла всесезонные гидравлические: НЛР 32, 46. Индустриальные масла: И10А, И20А.	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Пресс гидравлический в сборе	1
2	Электрогидравлическая станция**	1
3	Плита упорная (площадка опорная) ШхГ 450х400 мм*	1
4	Паспорт	1

* Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки - уточняйте перед заказом.

** В стандартной комплектации пресс поставляется с отдельностоящей э/г станцией на постаменте. Поворотный кронштейн для э/г станции – опция.

По согласованию изделие комплектуется дополнительными приспособлениями: V-образные блоки, защитные панели, механизм передвижного цилиндра и т.д.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Установить пресс и гидростанцию на место эксплуатации. Для крепления пресса к полу воспользуйтесь специальными анкерами.

4.2 Контактёр электрический КМИ-11260 закрепить на раме и подсоединить к цеховой электросети 380 В (Рис. 1).

В гидрораспределитель, расположенный на раме, вкрутить рукоятку. Соединить гидростанцию с гидрораспределителем рукавами высокого давления (РВД) согласно рисунку (Рис. 2).

4.3 Рукоятку распределителя установить в нейтральное положение (горизонтально). Включить электродвигатель гидростанции. Повернуть рукоятку распределителя в крайнее нижнее положение (**при достижении поворотной частью распределителя внутреннего упора не прилагать чрезмерных усилий для продолжения поворота во избежание повреждения гидрораспределителя!**). Шток гидроцилиндра начнет движение вниз.

ВАЖНО: для правильной работы насоса гидростанции необходимо правое вращение двигателя. Поэтому, если шток не приходит в движение, необходимо отключить питание и поменять фазировку подключения в контакторе или в подводящем кабеле.

4.4 Когда шток выдвинется полностью, до упора поршня в переднюю крышку цилиндра, повернуть рукоятку распределителя вверх и поднять шток до упора. Повторить еще один-два раза полное опускание и поднятие штока для удаления остатков воздуха из гидросистемы.

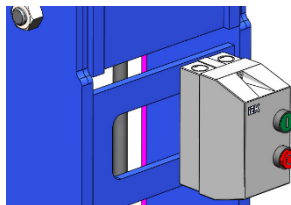


Рис. 1

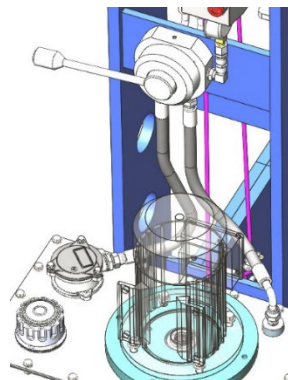


Рис. 2

5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Для избегания риска повреждения пресса и риска увечий персонала пользуйтесь только авторизованной оснасткой, которая идет в комплекте или приобретается дополнительно.

5.2 Перед работой внимательно ознакомьтесь с паспортом и инструкцией по работе (при наличии).

5.3 При работе будьте внимательны, чтобы избежать вылета прессуемых деталей и заземления конечностей. Используйте средства индивидуальной защиты.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 Проверяйте пресс перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.
- 6.2 Держите пресс и оснастку в чистоте.
- 6.3 Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.
- 6.4. Старайтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.
- 6.5 Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.
- 6.6 Не реже раза в 12 месяцев проводите полную замену гидравлической жидкости.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Для получения более подробной информации следует обратиться по следующим контактам: тел.: 8(812)3090542, 8(8112)231515; e-mail: info@amotiv.ru, info@nproamotiv.ru.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модель:	
Заводской номер:	
Изготовитель:	ООО «НПО «Автомотив»
Дата выпуска:	
Потребитель:	
Дата ввода в эксплуатацию:	
Информация об исполнении, особенности:	

На основании осмотра и произведённых испытаний изделие было признано годным к эксплуатации и отвечающим требованиям ТУ 28.41.33-002-03096940-2017.
Срок службы оборудования 5 лет.

М.П. Ответственный: _____ Дата: _____