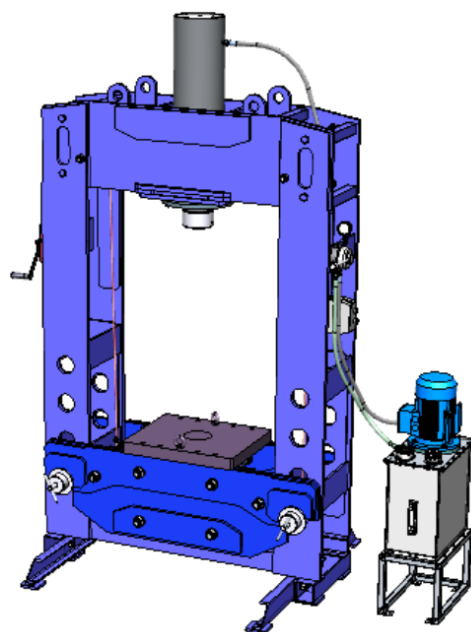




ПАСПОРТ

Пресс гидравлический ПГ200.1Э



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ПГ

ПСКОВ
2024

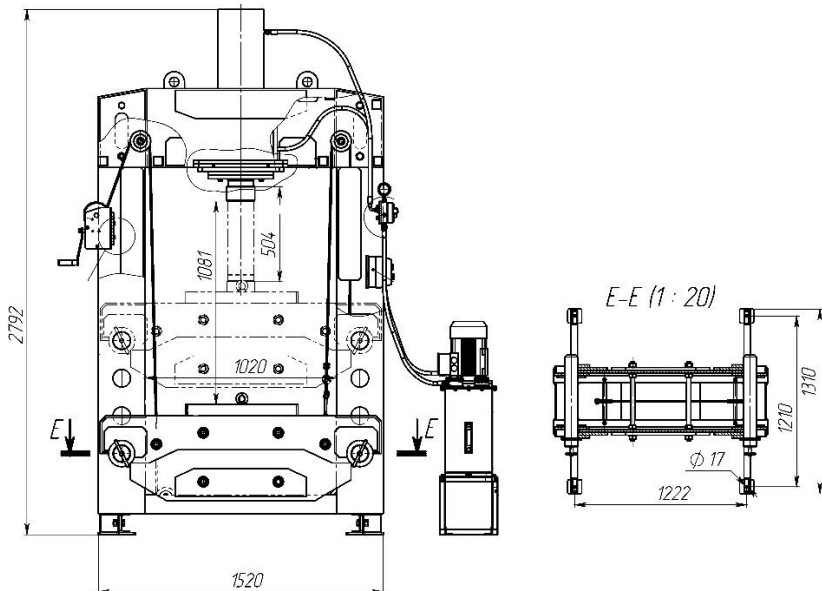
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс гидравлический серии ПГ предназначен для монтажа и демонтажа деталей в прессовых соединениях узлов различных механизмов и для рихтовки деталей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения: **ПГ200.1Э**:

ПГ – пресс гидравлический; **200** – макс. усилие, тонн; **.1** – модификация; **Э** – электрогидравлический тип привода; **П** – передвижной цилиндр; **Т** – модификация.



Максимальное усилие (тонн):	200
Ход штока (мм):	500
Рабочая зона ШхВ (мм):	1020х1080-500
Макс. давл. в гидросистеме, МПа	70
Габаритные размеры без станций*: ГхШхВ (мм):	1310х1520х2792
Масса без станций* (кг):	1935
Объем порш. / шток. полости цилиндра л.	15,7 / 8,0
Тип цилиндра:	Двустороннего действия
Механизм и тип подъема стола	Ручная лебедка (гидравлический - опция)
Тип распределителя:	Ручной
Привод	Электрогидравлич-й (3 кВт; 380В 3Ф 1500 об./мин., бак 50 л.)
Рабочая жидкость: масла всесезонные гидравлические: НЛР 32, 46. Индустриальные масла: И10А, И20А.	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Пресс гидравлический в сборе	1
2	Электрогидравлическая станция	1
3	Стол	1
4	Паспорт	1

* Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки - уточняйте перед заказом.

** В стандартной комплектации пресс поставляется с отдельностоящей э/г станцией на постаменте. Поворотный кронштейн для э/г станции – опция.

По согласованию изделие комплектуется дополнительными приспособлениями: V-образные блоки, стол-плита, защитные панели, механизм передвижного цилиндра и т.д.

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Установить пресс и гидростанцию на место эксплуатации. Для крепления пресса к полу воспользуйтесь специальными анкерами (d=17)

4.2 Контактёр электрический КМИ-11260 закрепить на раме и подсоединить к цеховой электросети 380 В (Рис. 1).

В гидрораспределитель, расположенный на раме, вкрутить рукоятку. Соединить гидростанцию с гидрораспределителем рукавами высокого давления (РВД) согласно рисунку (Рис. 2).

4.3 Рукоятку распределителя установить в нейтральное положение (горизонтально). Включить электродвигатель гидростанции. Повернуть рукоятку распределителя в крайнее нижнее положение (**при достижении поворотной частью распределителя внутреннего упора не прилагать чрезмерных усилий для продолжения поворота во избежание повреждения гидрораспределителя!**). Шток гидроцилиндра начнет движение вниз.

ВАЖНО: для правильной работы насоса гидростанции необходимо правое вращение двигателя. Поэтому, если шток не приходит в движение, необходимо отключить питание и поменять фазировку подключения в контакторе или в подводящем кабеле.

4.4 Когда шток выдвинется полностью, до упора поршня в переднюю крышку цилиндра, повернуть рукоятку распределителя вверх и поднять шток до упора. Повторить еще один-два раза полное опускание и поднятие штока для удаления остатков воздуха из гидросистемы.

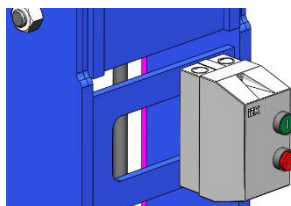


Рис. 1

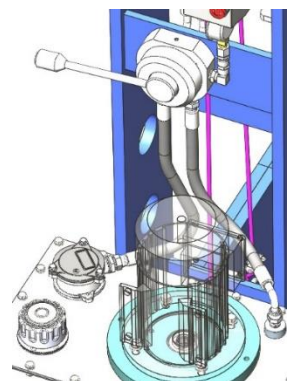


Рис. 2

4. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Для избегания риска повреждения пресса и риска увечий персонала пользуйтесь только авторизированной оснасткой, которая идет в комплекте или приобретается дополнительно.

5.2 Перед работой внимательно ознакомьтесь с паспортом и инструкцией по работе (при наличии).

5.3 При работе будьте внимательны, чтобы избежать вылета прессуемых деталей и защемления конечностей. Используйте средства индивидуальной защиты.18

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Проверяйте пресс перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.

6.2 Держите пресс и оснастку в чистоте.

6.3 Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.

6.4. Старайтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.

6.5. Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.

6.6 Не реже одного раза в год рекомендуется производить полную замену гидравлического масла.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Для получения более подробной информации следует обратиться по следующим контактам: тел.: 8(812)3090542, 8(8112)231515; e-mail: info@amotiv.ru, info@npoamotiv.ru.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модель:	
Заводской номер:	
Изготовитель:	ООО «НПО «Автомотив»
Дата выпуска:	
Потребитель:	
Дата ввода в эксплуатацию:	
Информация об исполнении, особенности:	

На основании осмотра и произведённых испытаний изделие было признано годным к эксплуатации и отвечающим требованиям ТУ 28.41.33-002-03096940-2017.

Срок службы оборудования 5 лет.

М.П. Ответственный: _____ Дата: _____