



ПАСПОРТ

Насос пневмогидравлический ПГН1000.1 (ПНГ1000.1)



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ПГН

ПСКОВ
2024

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пневмогидравлические насосы серии ПГН (ПНГ) предназначены для нагнетания гидравлической жидкости под давлением в рабочие полости исполнительных или испытываемых механизмов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения на примере **ПГН1000.1 (ПНГ1000.1)**:

ПГН, ПНГ – пневмогидравлический насос;

1000 – максимальное рабочее давление насос, л.

.1 - модификация

Модель		ПГН1000.1 (ПНГ1000.1)
Номинальное макисмальное давление, бар	1 ступень	1000
Расход масла за один полный качок, гр.	1 ступень	0,6
Давление воздуха, бар (рабочее)		8-10
Объем бака, л		4,5
Присоединительный размер для РВД (наруж.)		BSPT 3/8
Питание клапана э/м (НЗ)		24В DC
Габаритные размеры для справки, ДхШхВ, мм		330x230x400
Масса без масла, кг (расчетная)		12
Масло:	Гидравлические масла HPL(V)32,46 или аналог, промышленные масла И-20А, И-10А)	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Пневмогидравлический насос в сборе с манометром, пневморедуктором и э/м клапаном – 1 шт.
2. Паспорт – 1 шт.
3. Кабель – 1шт.

* производитель оставляет за собой право на изменение комплекта поставки

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При эксплуатации насоса должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2.086 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003.

4.2 Эксплуатацию насоса следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

4.3 Запрещается:

- эксплуатировать насос при возникновении неисправностей.
- перенастраивать предохранительные клапаны.
- производить подтяжку соединений или отсоединять рукав высокого давления при наличии давления в гидросистеме.
- переносить насос, удерживая его за рукав высокого давления.
- перегибать, защемлять или натягивать рукав высокого давления.
- работать при наличии утечек из соединений.
- эксплуатировать насос необученному персоналу.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Технический уход за насосом включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений.
- подтеки гидравлической жидкости через резьбовые соединения, зазор между плунжером и корпусом не допускаются.

5.2 Через первые 100 часов работы после окончания приработки следует заменить гидравлическую жидкость полностью и промыть бак. Повторную замену гидравлической жидкости произвести через 500 часов работы.

5.3 При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев произвести консервацию изделия

в следующем порядке: - очистить изделие от пыли и грязи;

- протереть насухо от влаги; наружные поверхности изделия покрыть консервационной Смазкой К-17 ГОСТ 10877-76.

5.4 Хранить в закрытом не отапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Для получения более подробной информации следует обратиться по следующим контактам: тел.: 8(812)3090542, 8(812)231515; e-mail: info@amotiv.ru, info@npoamotiv.ru.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модель:	
Заводской номер:	
Изготовитель:	ООО «НПО «Автомотив»
Дата выпуска:	
Потребитель:	
Дата ввода в эксплуатацию:	
Информация об исполнении, особенности:	

Пресс шиномонтажный отвечает требованиям нормативной документации, на основании осмотра и произведённых испытаний признан годным к эксплуатации.

Ответственный: _____

М.П.

Дата: _____