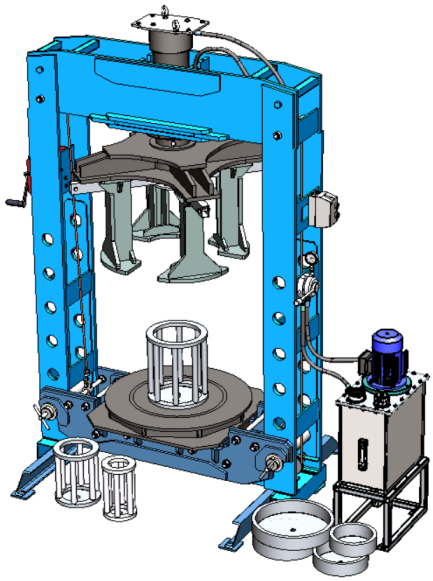
Научно-производственное объединение «Автомотив»
РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ТОВАРОВ В РОССИИ

ПАСПОРТ

Пресс универсальный для цеховых и шиномонтажных работ ПГШ120



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ПГШ (ПШ)

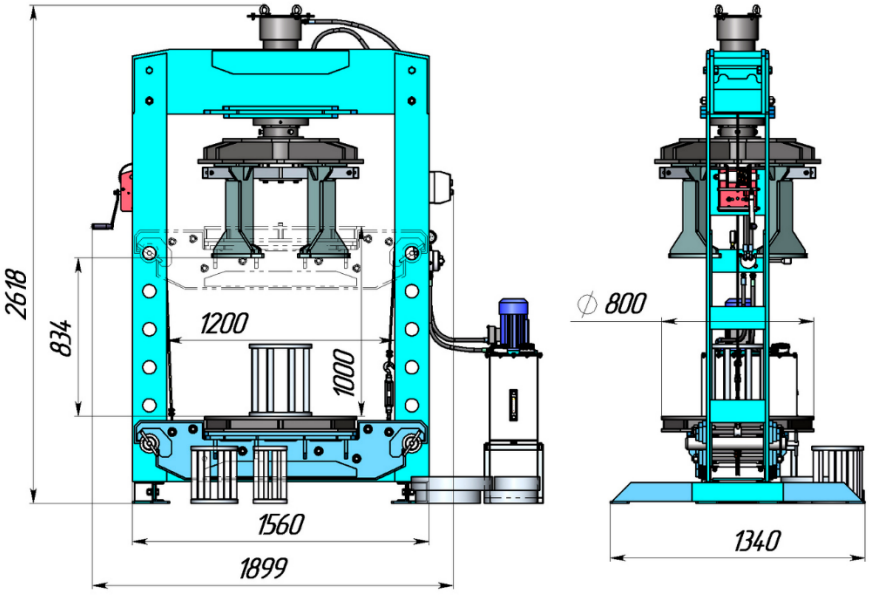
ПСКОВ
2025

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс шиномонтажный модели ПГШ120 предназначен для монтажа и демонтажа цельнолитых шин на разборные диски колес погрузчиков, грузовых тележек и прочих специальных транспортных средств. Пресс может эксплуатироваться в помещениях, отвечающих требованиям категории размещения 4 при климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие, тс:		120
Максимальный ход штока, мм:		375
Диаметры обслуживаемых дисков		8”-15”
Максимальный диаметр колеса, мм		1200
Максимальная высота (ширина) колеса, мм		360
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа		70
Объем поршн. / шток. полости цилиндра, л.:		6,6 / 3,7
Тип распределителя:		ручной
Характеристики электродвигателя гидростанции	Мощность, кВт	1,5
	Напряжение, В	380
Габаритные размеры (без гидростанции), ШхГхВ мм:		1899x1340x2618*
Масса (без гидростанции, расчетная), кг:		1600*
Масло:	Гидравлические масла HPL(V)32,46 или аналог, индустриальные масла И-20А, И-10А)	



Шиномонтажная комплектация.

Санкт-Петербург
Тел.: 8(812)3090542, E-mail: info@amotiv.ru,
Адрес: 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 228

Псков
Тел. 8(8112)231515, E-mail: info@npoamotiv.ru,
Адрес: 180021, г. Псков, ул. Инженерная 1Е

Сайты:
www.amotiv.ru
www.npoamotiv.ru

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Стандартная комплектация*	
1. Пресс шиномонтажный в сборе. 2. Гидроузел (гидростанция с каркасом (подставкой). 3. Монтаж гидравлический (рукава высокого давления – 4 шт., гидрораспределитель с манометром).	
4. Кольца упорные (наружный диаметр кольца * толщина): Кольцо 1 – Ø240мм*70мм; Кольцо 2 – Ø280мм*70мм; Кольцо 3 – Ø340мм*70мм; Кольцо 4 – Ø425мм*70мм.	
5. Оправки для демонтажа шин (наружный диаметр*высота): Оправка 1 – 180мм*300мм; Оправка 2 – 247мм*300мм; Оправка 3 – 327мм*380мм.	
Дополнительная комплектация (опционально)*	
6. Диски упорные (внутренний диаметр диска * толщина): для R8 - 290мм*20мм; R10 - 350мм*20мм; R12 - 410мм*20мм; R15 - 500мм*20мм; R20 – 640мм*20мм; R24-25 – 800мм*20мм.	
7. Комплект конусных колец: для R8; R9; R10; R12; R15; R20; R24.	
8. Комплект насадок на монтажные лапы.	
9. Подъёмный механизм	

* производитель оставляет за собой право на изменение комплекта поставки

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Установить пресс и гидростанцию на место эксплуатации. Для крепления пресса к полу воспользуйтесь специальными анкерами.
4.2 Контактор электрический КМИ-11260 закрепить на раме и подсоединить к цеховой электросети 380 В (Рис. 1).
В гидрораспределитель, расположенный на раме, вкрутить рукоятку. Соединить гидростанцию с гидрораспределителем рукавами высокого давления (РВД) согласно рисунку (Рис. 2).

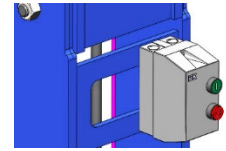


Рис. 1

4.3 Рукоятку распределителя установить в нейтральное положение (горизонтально). Включить электродвигатель гидростанции. Повернуть рукоятку распределителя в крайнее нижнее положение (**при достижении поворотной частью распределителя внутреннего упора не прилагать чрезмерных усилий для продолжения поворота во избежание повреждения гидрораспределителя!**). Шток гидроцилиндра начнет движение вниз.

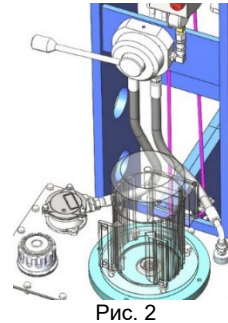


Рис. 2

ВАЖНО: для правильной работы насоса гидростанции необходимо правое вращение двигателя. Поэтому, если шток не приходит в движение, необходимо отключить питание и поменять фазировку подключения

4.4 Когда шток выдвинется полностью, до упора поршня в переднюю крышку цилиндра, повернуть рукоятку распределителя вверх и поднять шток до упора. Повторить еще один-два раза полное опускание и поднятие штока для удаления остатков воздуха из гидросистемы.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Гидравлический пресс — оборудование повышенной опасности. Во избежание

получения травм и повреждения имущества внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией по эксплуатации.
5.2 Пресс должен быть установлен только на твердой, ровной и устойчивой поверхности, после чего надежно закреплен на ней.
5.3 Не превышайте максимально допустимую грузоподъемность пресса. Перегруз может привести к выходу изделия из строя и получению травм.
5.4 Разрешается использовать только комплектующие и оснастку рекомендованные производителем. Запрещается самостоятельно производить разборку устройства, а также вносить изменения в его конструкцию.
5.5 Оператор, работающий с прессом, должен быть внимательным и компетентным. Читаемость всех предупреждающих наклеек и настоящая инструкция должны быть сохранены в целостности в течение всего срока эксплуатации изделия.
5.6 Игнорирование данных правил может привести к получению травм, а также к выходу из строя оборудования.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ЕЖЕДНЕВНО: Проверяйте пресс перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей. При обнаружении, устраните неисправность до начала работ.
6.2 ЕЖЕГОДНО: замена масла в электрогидравлической станции.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Для получения более подробной информации следует обратиться по следующим контактам: тел.: 8(812)3090542, 8(8112)231515; e-mail: info@amotiv.ru, info@npoamotiv.ru.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модель:	
Заводской номер:	
Изготовитель:	ООО «НПО «Автомотив»
Дата выпуска:	
Потребитель:	
Дата ввода в эксплуатацию:	
Информация об исполнении, особенности:	

Пресс шиномонтажный отвечает требованиям нормативной документации, на основании осмотра и произведённых испытаний признан годным к эксплуатации.

Ответственный: _____

М.П. Дата: _____

Санкт-Петербург
Тел.: 8(812)3090542, E-mail: info@amotiv.ru,
Адрес: 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 228

Псков
Тел. 8(8112)231515, E-mail: info@npoamotiv.ru,
Адрес: 180021, г. Псков, ул. Инженерная 1Е

Сайты:
www.amotiv.ru
www.npoamotiv.ru