

Инструкция по эксплуатации

Пресс для масляных фильтров

ЭКОПРЕСС 120Э



2026г. Версия 2026.05.06

Санкт-Петербург

☎ (812) 309-05-42, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 110

Псков

☎ (811) 223-15-15, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 180021, г. Псков, Ул. Инженерная 1Е

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие правила техники безопасности	3
2. Ввод в эксплуатацию	4
3. Органы управления и работа с прессом	5
4. Техническое обслуживание	7

Санкт-Петербург

☎ (812) 309-05-42, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 110

Псков

☎ (811) 223-15-15, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 180021, г. Псков, Ул. Инженерная 1Е

🌐 npoamotiv.ru



1. Общие правила техники безопасности

Пресс предназначен для прессования использованных масляных фильтров, картриджей, алюминиевых и жестяных банок.

Не используйте пресс не по назначению!

Запрещается спрессовывать баллоны находящиеся под давлением и содержащие взрывоопасные вещества!

1. Ненадлежащая эксплуатация данного пресса может привести к его поломке и травмам. Для обеспечения безопасности установка, эксплуатация и техническое обслуживание пресса должны выполняться должным образом. Необходимо внимательно прочитать, понять и выполнять инструкции по эксплуатации пресса.
2. Избегать опасных условий работы. Не использовать стационарные станки во влажных или сырых помещениях. Содержать рабочую зону в чистоте и обеспечить надлежащее освещение.
3. Принять меры от случайного запуска: перед подключением пресса перевести пусковой переключатель в положение «OFF».
4. Не оставлять работающий пресс без присмотра. Неиспользуемый пресс подлежит отключению.
5. Перед техническим обслуживанием или заменой принадлежностей отключить электропитание.
6. Пресс должен быть прикреплен к полу.
7. Не использовать пресс не по назначению.
8. Посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Обеспечить безопасность помещения с помощью навесных замков, рубильников и ключей.

Общие указания по электробезопасности: данный пресс подлежит заземлению в соответствии с Национальным электротехническим кодексом и местными нормами и правилами. Данная работа должна быть выполнена квалифицированным электриком. Заземление служит для защиты персонала от поражения электрическим током.

Санкт-Петербург

☎ (812) 309-05-42, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 110

Псков

☎ (811) 223-15-15, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 180021, г. Псков, Ул. Инженерная 1Е

2. Ввод в эксплуатацию

2.1 Сборка пресса.

Установите пресс на тумбу и закрепите с помощью восьми болтов М8 и гаек. В комплекте с прессом идет воронка, установите её снизу под прессом на фланец и закрепите хомутом.

2.2 Установка и подключение пресса

Пресс необходимо установить на ровную горизонтальную бетонную поверхность и закрепить 2 анкерами М10 через соответствующие отверстия в нижней части подставки.

Пресс подключается к сети 3-х фазного переменного тока. В электрощите к клеммам А,В,С подключаются фазы, к клемме N подключается «ноль», а заземление подключается к соответственно промаркированной шине.

На гидростанцию пресса может быть установлен насос как правого, так и левого вращения, при подключении будьте внимательны и обеспечьте направление вращения соответствующее маркировке на гидростанции вашего пресса.

3. Органы управления и работа с прессом



Перед началом работы убедитесь, что в подставку пресса установлена накопительная ёмкость для сбора масла!

Санкт-Петербург

☎ (812) 309-05-42, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 110

Псков

☎ (811) 223-15-15, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 180021, г. Псков, Ул. Инженерная 1Е

Перед первым запуском и далее перед началом работы проверяйте уровень масла в гидростанции с помощью указателя уровня масла установленного на баке гидростанции (уровень масла проверяется, когда шток находится в верхней точке).

1. Включите питание станка выключателем, расположенным на электрощите, после этого загорится белая лампа;
2. Откройте дверцу, загорится зеленая лампочка. Положите использованный фильтр в центр площадки внутри камеры присоединительной частью вниз;

ПРИ ОТКРЫТОЙ ДВЕРЦЕ ПРЕСС РАБОТАТЬ НЕ БУДЕТ

3. Закройте дверцу.
4. Установите переключатель возврата поршня в необходимое положение:
 - 50% при возврате поршень остановится на половине камеры пресса;
 - 75% при возврате поршень остановится на $\frac{3}{4}$ камеры пресса;
 - 100% при возврате поршень поднимется на максимальную высоту.

5. Нажмите на кнопку ход.

Начнется автоматический процесс прессования, во время которого шток цилиндра выдвигается до достижения номинального давления внутри гидроцилиндра, после чего возвращается в исходное положение. Продолжительность цикла составляет 2,5-3 минуты, в зависимости от размера прессуемого фильтра.

6. Откройте дверцу и уберите спрессованный фильтр.
7. Повторите пункты 2-6 для остальных фильтров.
8. После окончания работы с прессом отключите питание.

Не оставляйте работающий пресс без присмотра!

Если требуется прервать процесс прессования нажмите на кнопку возврат и шток начнёт подниматься вверх и отключится в верхней точке.

При нажатии на кнопку аварийной остановки шток остановится в том положении, в котором он был на момент нажатия (то же самое произойдёт при открытии дверцы).

Санкт-Петербург

☎ (812) 309-05-42, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 110

Псков

☎ (811) 223-15-15, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 180021, г. Псков, Ул. Инженерная 1Е



4. Техническое обслуживание

1. Перед началом работы проведите визуальный осмотр на предмет утечек масла, повреждения изоляции проводов и механических повреждений.
2. Перед началом работы проверяйте уровень масла в гидростанции, с помощью указателя уровня масла установленного на баке гидростанции (уровень масла проверяется, когда шток находится в верхней точке).
3. Содержите пресс в чистоте, особое внимание стоит уделять двигателю гидростанции, электрошлиту и проводам, на них не должны попадать никакие жидкости, а также регулярно очищайте их от пыли.
4. Ежеквартально проверяйте надёжность крепления рукавов высокого давления и другие резьбовые соединения.
5. Раз в год производите смену масла в гидростанции.

Санкт-Петербург

☎ (812) 309-05-42, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 196158, Московское шоссе, дом 46, офис 110

Псков

☎ (811) 223-15-15, ✉ E-mail: info@amotiv.ru,
📍 180021, г. Псков, Ул. Инженерная 1Е